

Specification for approval

緯穎料號

Wiwynn Part No:60.64W31.001

Description:ASSY MYLAR TAG BASE HU230


廠商型號

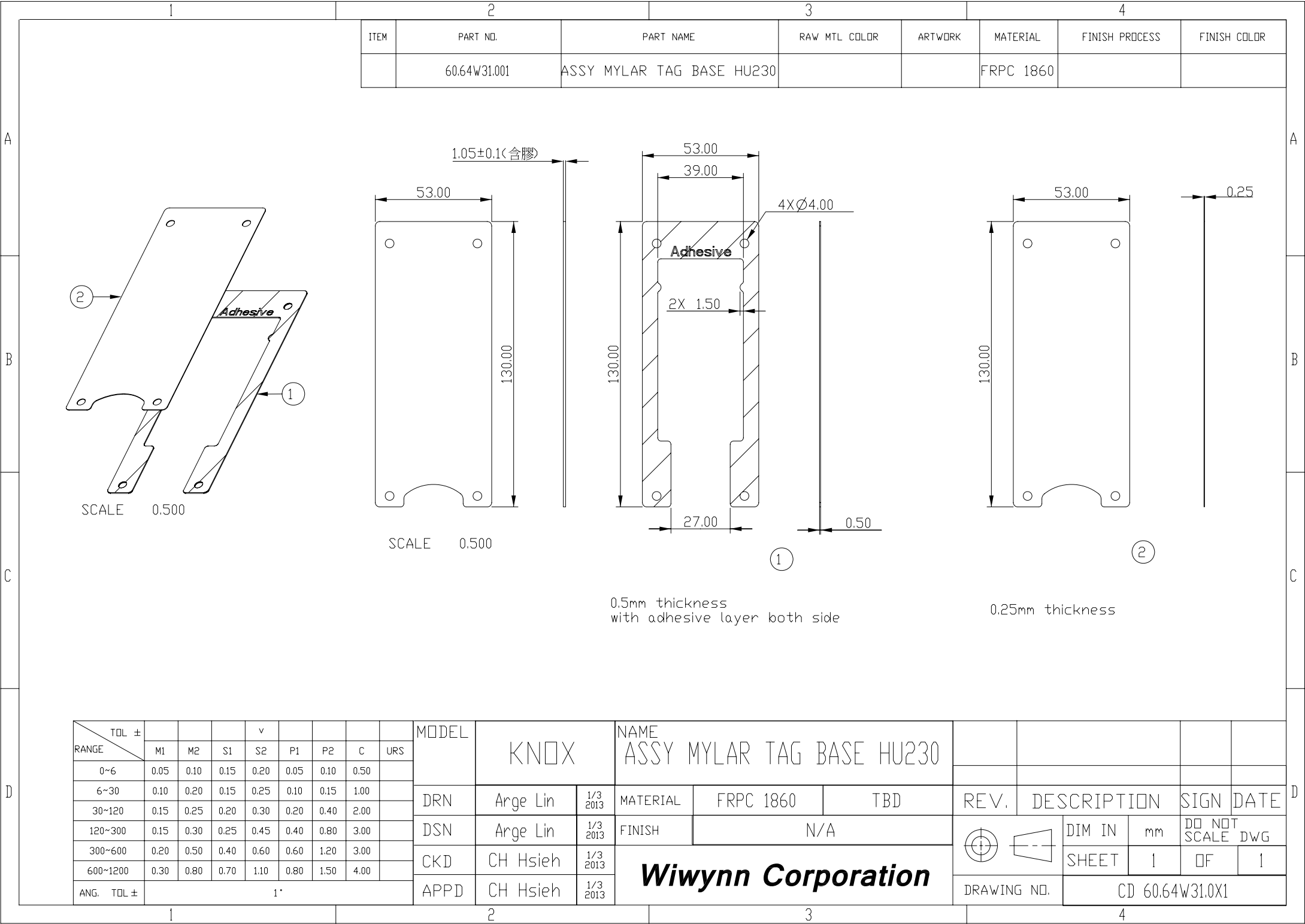
Vendor Model No:DZ-130-53

Description:MYLAR背膠130*53

Issued Date: 2013.01.04

Approved Date: 2013.01.04

Approved by (Wiwynn)	Approved by (vendor)	Prepared by (vendor)
林晃業		韓慶福
2013.01.04		2013.01.04



FAI Data Sheet

[illegible]

KLX FRPC-1860、1860B 薄膜物性表

特 性 Property	项 目 Item	测试方法 Test Method	单位 Unit	测试值 Standard Value
物理性能 Physical Performance	密度 Density	ASTM D792	g / cm ³	1.22
	吸水率,24hrs Absorption Rate,24hrs	ASTM D570	%	<0.35
机械性能 Mechanical Performance	拉伸强度 Tensile Strength	ASTM D882 ISO527	psi MPa	7500 52
	断裂伸长率 Tensile Elongation at Break	ASTM D882	%	100
	冲击强度 Impact Strength(0.75mm)	ASTM D3029 ISO 6603-1	ft-lb J	11 28
	撕裂强度 Tear Strength propagation	ASTM D1922	g / mil	>30
热性能 Thermal Performance	维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	℃	135
	热收缩率 (135℃) Shrinkage at 135℃	ASTM D1204	%	≤1.0
电气性能 Electrical Performance	介电强度 Dielectric Strength (0.25mm)	ASTM D149	V / mil	1350
	表面电阻 Volume Resistivity 25℃,50%RH	ASTM D257	Ω	>1.0×10 ¹⁵
	体积电阻率 Volume Resistivity 25℃,50%RH	ASTM D257	Ω·cm	>1.0×10 ¹⁶

注：以上各项数据通过标准测试方法而获得的代表性数据，但是其数值不能在不稳定用途中作为性能的保证。

Note: The above figures are typical values obtained under standard methods and should not be construed as guaranteed data under unsteady application conditions.

**QMFZ2.E315185**
Plastics - ComponentAdditional information regarding this certification can be found in UL's iQ Family of Databases ([iq.ul.com](#)).

NEW -- for additional information concerning the individual material, click on the material designation.

[Page Bottom](#)**Plastics - Component**[See General Information for Plastics - Component](#)**CHENGDU KANGLONGXIN PLASTICS CO LTD**

E315185

1002, FLAT C, SHOU ZUO BLDG
48 SEC 4 RENMIN NAN RD
CHENGDU, SICHUAN 610041 CHINA

by: 01060401-0106

Marking: Company name and material designation on container, wrapper or finished part.

[Last Updated](#) on 2010-02-11[Questions?](#)[Notice of Disclaimer](#)[Page Top](#)

Copyright 2010 Underwriters Laboratories Inc.®

The appearance of a company's name or product in this database does not in itself assure that products so identified have been manufactured under UL's Follow-Up Service. Only those products bearing the UL Mark should be considered to be Listed and covered under UL's Follow-Up Service. Always look for the Mark on the product.

UL permits the reproduction of the material contained in the Online Certification Directory subject to the following conditions: 1. The Guide Information, Designs and/or Listings (files) must be presented in their entirety and in a non-misleading manner, without any manipulation of the data (or drawings). 2. The statement "Reprinted from the Online Certifications Directory with permission from Underwriters Laboratories Inc." must appear adjacent to the extracted material. In addition, the reprinted material must include a copyright notice in the following format: "Copyright © 2010 Underwriters Laboratories Inc.®"

強力高性能両面接着テープ

G4000

G4000は従来品であるT4000の特徴を継承しつつ、無溶剤型に発展させた次世代の基材入り両面接着テープです。

特 長

従来品に比べ接着力が強力な基材入りの両面接着テープです。「ULNo.MH15431取得」

初期接着性に優れています

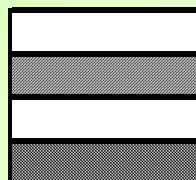
ウレタンフォームの凹凸に粘着剤が追従しよく接着します。

環境劣化に強く高度な実用特性を有します

従来のように、塗工時に有機溶剤を使用しないため、地球環境への影響が少ない次世代の接着テープです

基 本 構 成

名称	厚み
アクリル粘着剤	(約 55 μ m)
不織布	(約 40 μ m)
アクリル粘着剤	(約 55 μ m)
剥離紙	(約 120 μ m)



仕 様

粘着剤主成分	アクリル系樹脂	粘着剤厚み (基材含む)	0.15mm
色	無色透明	形 状	抜き加工品
基 材	不織布		ロール品

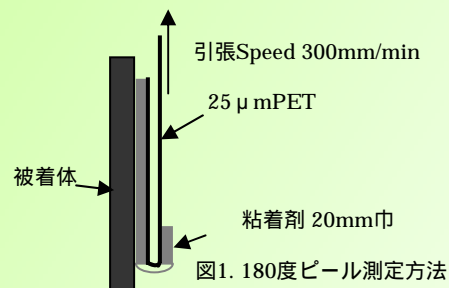
用 途

自動車・家電製品・コンピューターから携帯情報機器などにおける金属・プラスチックの銘板やアクリル窓等の各種材料の恒久接着テープとしてご使用頂けます。

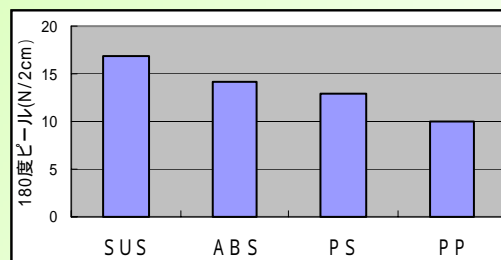
特性

1. 剥離強度 (180度ピール)

- ・テープ幅：20mm
- ・圧着条件：2kgローラー1往復
- ・常温1日放置後
- ・測定雰囲気：23 ±5 65% ±10%
- ・引張りスピード：300mm/min
- ・バックング材：25 μmPET



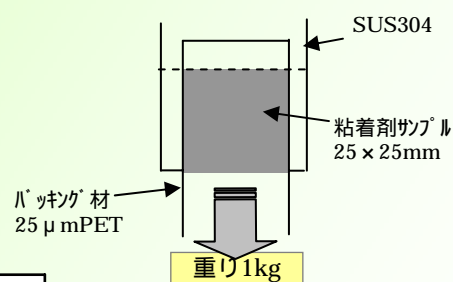
	(N/2cm)			
被着体	S U S	A B S	P S	P P
剥離強度	16.8	14.1	13.0	9.93



2. 保持力

- ・テープ貼付け面積：25 × 25 mm
- ・被着体：SUS304
- ・圧着条件：2kgローラー1往復
- ・荷重：1kg
- ・1時間後のズレ (mm) を測定

測定温度	40	60	80
ズレ (mm)	0.3	0.4	0.6



3. ボールタック (J.Dow法)

ボールタック (ボール)	7 ~ 8
---------------	-------

4. ウレタンフォームとの接着性：耐反発（180度折り曲げ接着）

- ・ 接着幅：20mm
- ・ 接着長さ：5mm、10mm
- ・ 試験温度：RT、50
- ・ 接着条件：80%圧縮
- ・ 被着体（支持体）：0.5mm厚AL板
- ・ 被着体：ウレタンフォーム 5mm厚（エーテル、エステル）

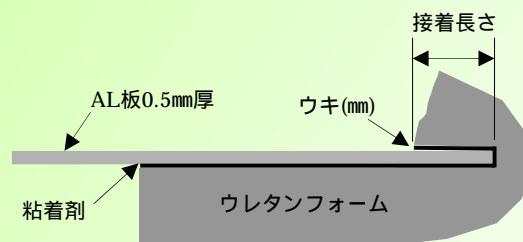


図3. ウレタンフォーム耐反発測定方法

ウキ高さ(mm) : 0.5mm未満			常温放置	50℃放置
接着長さ 5mm	エーテル	3日後		
		7日後		
	エステル	3日後		0.5mm
		7日後	0.5mm	0.5mm
接着長さ 10mm	エーテル	3日後		
		7日後		
	エステル	3日後		
		7日後		

注意：このレポートは当社の信頼できる実験に基づいたものですが、記載内容通りの性能が保証されることを意味するものではありません。使用者ご自身の責任において、当製品の使用目的、使用条件を充分ご検討の上、ご使用くださいますようお願いいたします。

ソニーケミカル株式会社
<http://www.scc.sony.co.jp/>

本社 〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2
 ゲートシティ大崎イースタワ-8F

Tel.03-5435-3946 代)

鹿沼工場 〒322-8502 栃木県鹿沼市さつき町12-3

Tel.0289-76-0211 代)

2004年04月作成