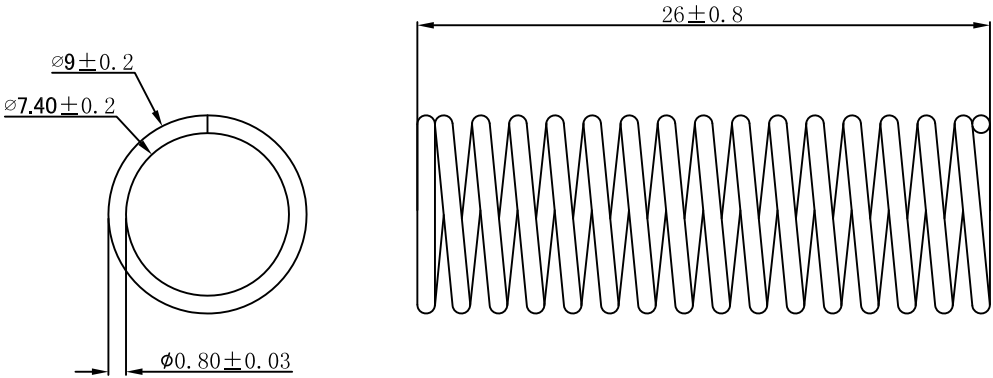


版本 REV.	日期 DATE	变更内容 EC DESCRIPTION	变更通知单号 ECN NO.	担当 DESIGNED BY	审核 APPROVED BY
成品图					未注公差明细
					范围公差
					0~10±0.10
					10~50±0.15
					50~100±0.2
					0°~90°±3°



- 备注：
- 1. 制作过程中不含有害物质；
  - 2. 图面未标注公差尺寸以我司公差规格检验
  - 3. 使用材质及表面处理需符合卓越《HSF技术标准管理规范》
  - 4. “○”为重点管制尺寸，非重点管制尺寸也需测量
  - 5. 热处理温度为250-280摄氏度，时间10-15分钟
  - 6. 产品品名：GPU\_TOP\_SPR\_HLCL\_JG7

编码 DRAWING NO.			料号 PART NO.		FDJG7004010		<div><div>SPR</div><div>昆山卓懋五金制品有限公司 KUNSHAN ZHUOMAO HARDWARE PRODUCTS CO.,LTD</div></div>						
材质 MATERIAL	SUS304	外径 OUTER DAIMENSION	φ9.0	总圈数 TOTAL COIL	16T								
线径 WIRE DIAMENSION	φ0.8	内径 INNER DAIMENSION	φ7.4	有效圈数 EFFECTIVE COIL	14T	H1	14	P1	550g±10%	架机工时 CYCLE TIME		速率 SPEED.	
表面处理 FINISH	NA	旋向 COIL DIRECTION	右	自由长 FREE LENGTH	26	H2		P2		单重 NET WEIGHT	1.616g	单位 UNIT	MM
流程 PROCESS	架機-熱處理-品檢-包裝				角法 PROCESS PLAN		SIZE A4	SCALE 4:1	K 值 REFLECT VALUE			版本 REV.	A0
核准 APPROVED BY			确认 CONFIRMED BY			审核 CHECK BY			制作 DRAWN BY	winnie	日期 DATE	01/18/19	