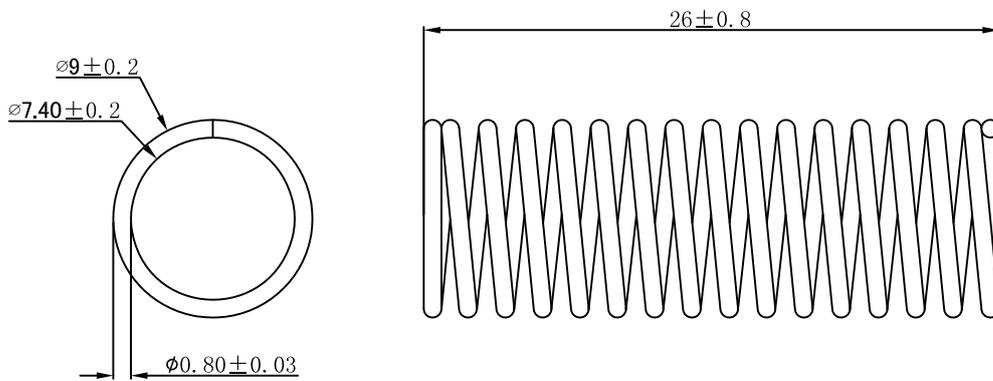


| | | | | | |
|------------|------------|------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 版本 REV. | 日期 DATE | 变更内容 EC DESCRIPTION | 变更通知单号 ECN NO. | 担当 DESIGNED BY | 审核 APPROVED BY |
| | | | | | |
| 成品图 | | | | 未注公差明细 | |

| 范围 | 公差 |
|--------|-------|
| 0~10 | ±0.10 |
| 10~50 | ±0.15 |
| 50~100 | ±0.2 |
| 0°~90° | ±3° |



备注:

1. 制作过程中不含有害物质;
2. 图面未标注公差尺寸以我司公差规格检验
3. 使用材质及表面处理需符合卓越《HSF技术标准管理规范》
4. “○”为重点管制尺寸, 非重点管制尺寸也需测量
5. 热处理温度为250-280摄氏度, 时间10-15分钟
6. 产品品名: GPU_TOP_SPR_HLCL_JG7

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|------------------------|-----|--|--------------|----------------------|------------|--------------------|--------|--------------|----|
| 编码 DRAWING NO. | | | 料号 PART NO. | FDJG7004010 | | 昆山卓懋五金制品有限公司 KUNSHAN ZHUOMAO HARDWARE PRODUCTS CO.,LTD | | | | | | | |
| 材质 MATERIAL | SUS304 | 外径 OUTER DIMENSION | $\varnothing 9.0$ | 总圈数 TOTAL COIL | 16T | | | | | | | | |
| 线径 WIRE DIAMENSION | $\varnothing 0.8$ | 内径 INNER DIMENSION | $\varnothing 7.4$ | 有效圈数 EFFECTIVE COIL | 14T | H1 | 14 | P1 | 550g ± 10% | 架机工时 CYCLE TIME | | 速率 SPEED. | |
| 表面处理 FINISH | NA | 旋向 COIL DIRECTION | 右 | 自由长 FREE LENGTH | 26 | H2 | | P2 | | 单重 NET WEIGHT | 1.616g | 单位 UNIT | MM |
| 流程 PROCESS | 架機-熱處理-品檢-包裝 | | | 角法 PROCESS PLAN | | SIZE A4 | SCALE 4:1 | K 值 REFLECT VALUE | | | | 版本 REV. | A0 |
| 核准 APPROVED BY | | 确认 CONFIRMED BY | | 审核 CHECK BY | | 制作 DRAWN BY | winnie | | 日期 DATE | 01/18/19 | | | |