

Specification for Approval

緯創料號

Wistron Part No : 86.00T32.544

Description : SCRW WAFER M3.0 L4 NYLOK

廠商型號

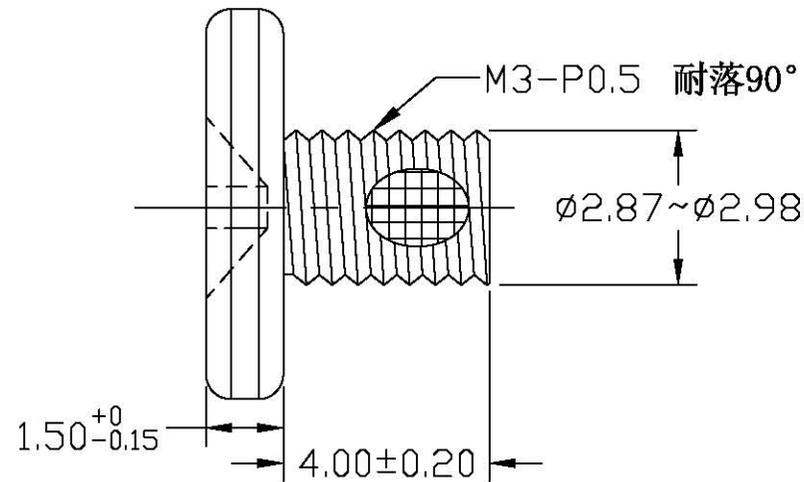
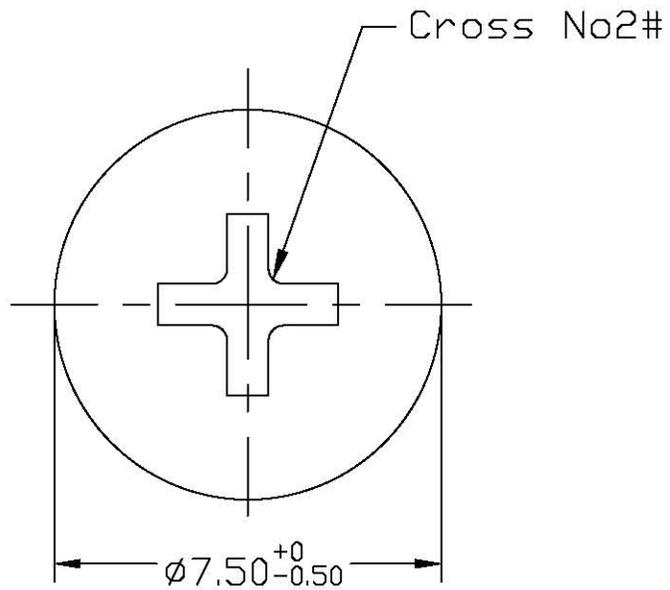
Vendor Model No: 86.00T32.544

Description : SCRW WAFER M3.0 L4 NYLOK

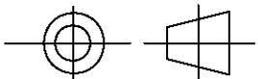
Issued Date :2013/01/02

Approved Date :2013/01/02

Approved by (Wistron)	Approved by (vendor)	Prepared by (vendor)
Arge_Lin	XieLihong	XieLihong
2013/01/02	2013/01/02	2013/01/02



NOTES:
1. FINISH: 環保鍍+耐落

PROJECTION		 文豪塑膠五金有限公司 Wen Haou Plastic Hardware Company		
				
86.00T32.544		DR. : ZhangAiMin	UNIT: m m	DWG NO.: S03100710011
WISTRON		CHK. : XieLihong	SCALE: 1/1	DESCRIPTION : M3*4IM
		APP. : YaoLiangzu	DATE:2012.07.10	MATERIAL : SAE1018

Wen Haou Plastic Hardware Company

SALT SPRAY TEST REPORT

CUSTOMER	<i>WISTRON</i>	DESCRIPTION	SCRW WAFRE M3.0 L4 NYLOK	TEST QUANTITY	10 PCS
C-PART NO	86.00T32.544	PLATING	環保鍍+耐落	NACL percentage	5%
DATE	2013.01.02	INSTRUMENT	SALT SPRAY TESTER	PLACE	Laboratory
TIME: 8:00 <u>01-JAN</u> To 8:00 <u>02-JAN</u> Total <u>24</u> hours					
The reason when interrupt testing is: _____					
ITEM	CONDITION			RESULT	
Fog speed quantity	1.0~2.0ml/80cm ² /n			1.7	
PH Amount	6.5~7.2			6.8	
Air-pressure torque	0.9~1.1kg/cm ²			1.0	
Laboratory humidity	85%(min)			86	
Laboratory temperature	34°C~36°C			35	
Pressure-tub temperature	46°C~48°C			47	
Salt-water temperature	34°C~36°C			35	
Others					
Test result → According to CNS 8886,Z8026 standard chart judge: <u>7</u> Grade. ★ accept ☆ reject					
Remark:					

REV:XieLihong

INS:XieLihong

文豪塑膠五金有限公司

螺絲 螺柱 鉚釘ORT測試報告

日期:2013.01.03

客戶名稱	WISTRON	測試條件	素材	<input type="checkbox"/> SECC0.8mm	<input type="checkbox"/> SECC1.0mm
品名	螺絲			<input type="checkbox"/> SECC1.2mm	<input type="checkbox"/> SECC1.6mm
規格	SCRW WAFRE M3.0 L4 NYLOK			<input type="checkbox"/> M2.5*0.45標準牙	<input checked="" type="checkbox"/> M3*0.5標準牙
料號	86.00T32.544			<input type="checkbox"/> M4*0.7標準牙	<input type="checkbox"/> ϕ 6.00±0.10mm
批量				<input type="checkbox"/> ϕ 7.00±0.10mm	<input type="checkbox"/> _____
抽樣數	5PCS	測試工具	<input checked="" type="checkbox"/> 扭力計 <input type="checkbox"/> 孔徑實配板 <input type="checkbox"/> 臺式虎鉗 <input type="checkbox"/> 指針式拉壓力 <input type="checkbox"/> 其它 _____		
ORT判定標準	螺絲扭斷力: <input type="checkbox"/> $F \geq 4.5\text{kgf.cm}$ <input type="checkbox"/> $F=26\text{kgf.cm}$ <input type="checkbox"/> $F \geq 30\text{kgf.cm}$ <input checked="" type="checkbox"/> $F \geq 15\text{kgf.cm}$ 鉚釘推拉力: <input type="checkbox"/> $F \geq 25\text{kgf.cm}$ <input type="checkbox"/> $F \geq 30\text{kgf.cm}$ <input type="checkbox"/> $F \geq 45\text{kgf.cm}$				
測試記錄					
序號 判定 測試值	1	2	3	4	判定
$F \geq 4.5\text{kgf.cm}$					
$F \geq 6.0\text{kgf.cm}$					
$F \geq 12\text{kgf.cm}$					
$F \geq 15\text{kgf.cm}$	16.5	16	16.5	16	OK
$F \geq 20\text{kgf.cm}$					
$F \geq 25\text{kgf.cm}$					
$F \geq 30\text{kgf.cm}$					
判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 其它				
備注	1.測試記錄中判定以:“OK”，“NG”表示.				
	2.測試值不得小ORT測試標準值,且須超過標準值測試2組數值作為判定.				
	3.如果超過標準測試NG,此批可判允收,須記錄極限值(;實際數據),以便追蹤.				

審核: 姚曉祖

測試員:

李科霖

钜富五金制品厂

电镀膜厚报告

Customer: 送检单位: 文豪	Part No: 试样名称: SCRW WAFRE M3.0 L4 NYLOK																																						
Date: 送样时间: 2012/12/30	Delivery Note No: 送检单号: 1006020																																						
Drawing No: 图号:	Qty: 数量: 5pcs																																						
Supplier: 电镀单位: 钜富	Plating Type: 镀层名称: 环保镍																																						
1、检测结果(um):																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Plating Type</th> <th style="width: 10%;">No</th> <th style="width: 15%;">Thickness</th> <th style="width: 15%;">Alloy Layer</th> <th style="width: 15%;">Total Thickness</th> <th style="width: 10%;">Mean Thickness</th> </tr> <tr> <td>镀层材料</td> <td>编号</td> <td>纯镀层</td> <td>合金层</td> <td>总镀层</td> <td>平均值</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>环保镍</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2.96</td> <td style="text-align: center;">0.97</td> <td style="text-align: center;">3.93</td> <td rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;">3.926</td> </tr> <tr> <td>环保镍</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2.96</td> <td style="text-align: center;">0.96</td> <td style="text-align: center;">3.92</td> </tr> <tr> <td>环保镍</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">2.96</td> <td style="text-align: center;">0.97</td> <td style="text-align: center;">3.93</td> </tr> <tr> <td>环保镍</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">2.95</td> <td style="text-align: center;">0.97</td> <td style="text-align: center;">3.92</td> </tr> <tr> <td>环保镍</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">2.96</td> <td style="text-align: center;">0.97</td> <td style="text-align: center;">3.93</td> </tr> </tbody> </table>		Plating Type	No	Thickness	Alloy Layer	Total Thickness	Mean Thickness	镀层材料	编号	纯镀层	合金层	总镀层	平均值	环保镍	1	2.96	0.97	3.93	3.926	环保镍	2	2.96	0.96	3.92	环保镍	3	2.96	0.97	3.93	环保镍	4	2.95	0.97	3.92	环保镍	5	2.96	0.97	3.93
Plating Type	No	Thickness	Alloy Layer	Total Thickness	Mean Thickness																																		
镀层材料	编号	纯镀层	合金层	总镀层	平均值																																		
环保镍	1	2.96	0.97	3.93	3.926																																		
环保镍	2	2.96	0.96	3.92																																			
环保镍	3	2.96	0.97	3.93																																			
环保镍	4	2.95	0.97	3.92																																			
环保镍	5	2.96	0.97	3.93																																			
Result: 2、结论: OK																																							

Tested by:
 试验: 王小秋

Approved by:
 审核:

Date:
 日期: 2013/1/2



NYLOK 耐落螺絲

東莞倍力扣金屬制品有限公司
Taiwan Self-Locking Group (Dong Guan)

http://www.nylok.com.cn

出廠報告書
Inspection Report

客戶名稱 Customer	文緯(文豪)	測試日期 Test Date	2012/12/23
品名 Fastener	扁平頭十字(I)(全牙)	訂單號碼 Order No.	529930-20
規格 Size	M3*0.5*4	客戶訂單號碼 Customer Order No.	
產品名稱 Adhesive	NYLOK半周(藍)	料件編號 Part No.	PADON66M03000363
客戶料件編號 Customer Part No.	86.00T32.544 M3*4IM		
數量 Quantity	5	PCS	

測試結果 (Inspection Result)

項目 Item	規格值 Spec.	單位 Unit	實測值 Test Value					判定 Judgment	
			X1	X2	X3	X4	X5		平均 AVG
第一次鎖入扭力 1st prevailing-on Torque (max)	-	kgf-cm	2.10	1.50	2.20	1.90	2.40	2.02	OK
第一次退出扭力 1st Removal Prevailing-Torque (min)	-	kgf-cm	1.80	1.20	1.80	1.50	2.00	1.66	OK
第五次退出扭力 5th Removal Prevailing-Torque (min)	-	kgf-cm	1.00	0.70	1.00	0.80	1.10	0.92	OK
附著性 Adhesion			OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
外觀 Appearance			OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

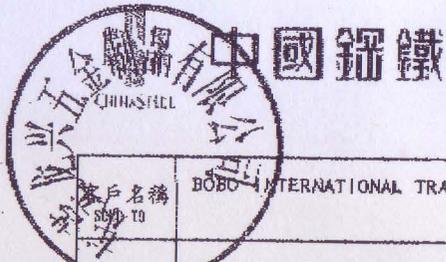
備註:
Remark

1. 測試標準: 依據客戶需求 測試規範。
The test standard: Refer to the customer requirement test specification.
2. 測試環境: 以室溫環境下測試。
The test condition: At room temperature.
3. 本測試數據, 僅對本量產品作抽測數據結果做判定, 不做其他用途。
These values only apply the test result, not for other application.

核准: 方睿
Approved by

檢驗: 郭小雙 P-05-05-03
Prepared by





品質證明書
TEST CERTIFICATE (FOR REFERENCE)

CHINA STEEL CORPORATION
1 Chong Kang Road, Hsiao Kang, Kaohsiung
81233 Taiwan
Tel: 886 (7) 802 1111 Fax: 886 (7) 802 2511

INSPECTION CERTIFICATE

B0905-01 COMPANY REGISTRATION NUMBER: 30414175 0:08

客戶名稱 SEND TO	BOBO INTERNATIONAL TRADE INC.	P. O. BOX 3321, ROAD TOWN, TORTOLA, BRITISH VIRGIN ISLAND		產品名稱 PRODUCT	ROD-CARBON STEEL		
規格名稱	SAE 1018, AL-KILLED (MQ)			發票號碼 INVOICE NO.	003580/ED4868	證明書編號 CERTIFICATE NO.	00081130C05
SPCL				客戶編號 CUSTOMER NO.	16509832	中鋼訂單編號 CSC ORDER NO.	QS41633
檢驗	CSC MILL INSPECTION	T/C 01 - 02		交運日期 SHIPPING DATE	ON/ABOUT AUG. 11, 2011	證明書日期 T/C ISSUE DATE	AUG. 11, 2011
				客戶訂單編號 CSC ORDER NO.	20110603		

項目 ITEM NO.	產品序號 SEQ. NO.	尺 MATERIAL				描述 DESCRIPTION	爐號 HEAT NO.	化學成份 CHEMICAL ANALYSIS %								備註 REMARKS									
		直徑/厚 DIA/THICK	寬度 WIDTH	長度 LENGTH	數量 QTY			質量 MASS	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni		Cr	Mo	Al						
001	D5413201	5.50		COIL	54	82.174	1WU49																		
	D5473 01			COIL	12	18.279	1WU48																		
002	V7238 01	6.35		COIL	17	25.414	1WS92																		
003	V7293 01	7.00		COIL	17	25.950	1WS91																		
				TOTAL:	100	151.817																			

註釋
NOTES

SURVEYOR TO

茲證明本表所列產品，均依材料規格製造及試驗，並符合規格之要求。
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

Chih-Chung Wu
冶金技術處處長
GENERAL MANAGER, METALLURGICAL DEPARTMENT

FROM :
FAX NO. : 7933800
Feb. 13 2012 16:39 P1